



НАРОДНА БАНКА СРБИЈЕ
ДИРЕКЦИЈА ЗА НАБАВКЕ

XII-57719 / 20

Београд, 21-10. 2020. године

Предмет: Објава одговора Комисије
у поступку ЈН 103/2020

У прилогу дописа је одговор Комисије за јавну набавку добара – машина за бројање и паковање кованица у ролне, ЈН 103/2020, на захтев заинтересованог лица од 19. октобра 2020. године.

Одговор је објављен на Порталу јавних набавки (portal.ujn.gov.rs), на интернет страници наручиоца (www.nbs.rs), линк Набавке.

С поштовањем,

ГЕНЕРАЛНИ ДИРЕКТОР

Јелена Ехимовић Вучинић

**Комисија за за јавну набавку добра – машина за бројање и паковање кованица у ролне,
ЈН 103/2020, образована Решењем Г. бр. 6714 од 30. јуна 2020.**

Београд, 21. октобар 2020.

Предмет: Додатне информације и појашњења ЈН 103/2020

Дана 19. октобра 2020. године примљен је захтев заинтересованог лица следећег садржаја:

„Поштовани,

На основу детаљног увида у конкурсну документацију ЈН 103/2020, констатовано је следеће: непрецизности у захтеваној техничкој карактеристици која се односи на брзину паковања модула Г-Финално блистер паковање (на страни 8/42 конкурсне документације).

Конкретно, наведено је да Финално блистер паковање, модул Г, поседује оквирну брзину паковања, 900 паковања на сат што никако није у складу са захтеваним техничким карактеристикама модула Б где је у техничким карактеристикама наведено да Реална брзина рада са 2 модула Б је 80 ролни односно 8 блистера (по 10 ролни) односно 480 паковања на сат.

Како се ради о машини модуларног типа, неопходно је да рад модула мора бити усклађен, што значи да није логично да основно блистер паковање има реалну брзину 480 паковања на сат а да захтевана брзина финалног блистер паковања износи оквирно 900 паковања на сат.

Узимајући у обзир горе наведено молим Вас да извршите измене / усклађивање конкурсне документације.“

Комисија, на основу члана 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС”, бр. 124/2012, 14/2015 и 68/2015, у даљем тексту: ЗЈН), а у складу са конкурсном документацијом – Поглавље 8. Упутство понуђачима како да сачине понуду, тачка 8.14 Додатне информације и појашњења, даје следећи:

ОДГОВОР

У вези питања заинтересованог лица обавештавамо сва заинтересована лица да модул Г, ради у интермитентном режиму рада 50% (оквирно 50% радног времена линије ради, а 50% паузира рад, ради завршетка других активности са финалним блистерима, који нису у вези са добрима која се траже), због чега је неопходан капацитет прописан у техничкој спецификацији.

за Комисију

Жељка Дишић